

# Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels

## Le BAC PRO MEI

En tenant compte des impératifs de gestion, de qualité et de communication avec les services, le jeune sait réaliser l'entretien préventif et curatif des matériels, la recherche des causes des pannes, la réparation, l'installation, l'extension, l'adaptation des machines de production. Ce technicien est rattaché au service maintenance d'une entreprise. Il intervient sur des équipements industriels qu'il installe, entretient et modifie éventuellement. Le maintenancier intervient sur tous mécanismes et automatismes entrant dans la production et qui assurent la fabrication, la manutention, le conditionnement dans l'industrie métallurgique, textile, agro-alimentaire, chimique, médicale...



**La formation.** En 3 ans après la Troisième.

Très globale, la formation comporte l'étude technologique des matériels dans les domaines mécaniques, hydrauliques, pneumatiques, électriques, électroniques.

La Maintenance des Équipements Industriels revêt une grande importance pour la production. Le coût des investissements, la complexité croissante des installations imposent en cas d'incidents un diagnostic rapide, une intervention sûre et efficace, une optimisation de la disponibilité des équipements, une minimisation des coûts d'intervention. Pour ceci, le maintenancier doit prendre en compte les impératifs de gestion

et de qualité de l'entreprise et être capable de communiquer avec les services des méthodes, de production, d'exploitation et de contrôle.

### Profil de l'élève

Le goût de la technique: les entreprises recherchent des professionnels ayant des connaissances en automatismes, mécanique, hydraulique, pneumatique, électricité industrielle. Nécessité de se maintenir en permanence à niveau.

Le sens de la communication: en maintenance, savoir informer est aussi une priorité. Être capable d'écouter, de dialoguer et de convaincre sont des atouts précieux pour un futur « pro » de la

maintenance. Nécessité d'aimer travailler en équipe pour résoudre des problèmes complexes. Savoir s'adapter: les entreprises recherchent des professionnels flexibles, disponibles et prêts à se remettre en question. Nécessité de s'adapter sans cesse, aussi bien à de nouveaux matériels qu'à de nouvelles pannes.

### Poursuites d'études les plus habituelles

- BTS Maintenance des systèmes
- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques
- Formations complémentaires en automatismes
- Certificats de Qualification (CQP) de la profession

## Débouchés >>> secteurs d'activité et métiers

Le maintenancier intervient dans les installations qui assurent la fabrication, la manutention, le conditionnement des produits de l'industrie métallurgique, textile, agro-alimentaire, chimique..., ou dans les services de maintenance générale des entreprises publiques et privées.

Cette formation ouvre des débouchés dans beaucoup de secteurs : les services d'entretien divers (industries métallurgiques, agro-alimentaires, grands garages, transports...), les services commerciaux, etc...